

南京细长轴双主轴车床案例

发布日期：2025-09-17 | 阅读量：16

滚珠在循环滚动过程中与丝杠始终接触的称为内循环式。内循环式的滚珠丝杠带有反向器（反向回珠器），返回的滚珠从螺纹滚道进入反向器，借助于反向器迫使滚珠越过丝杠牙顶进入相邻滚道，实现循环。在此过程中，滚珠在反向器和丝杠外圆之间滚动，不会沿滚道滑出。一般一个螺母上装有2~4个反向器，反向器沿螺母圆周等分均布。内循环式的优点是径向尺寸紧凑、刚性好。因其返回滚道行程较短，摩擦损失小，故效率高。我司采用进口高精度丝杠，以保证机床精度高效率，高精度，高稳定性的车铣复合设备。南京细长轴双主轴车床案例

刚度高。滚珠丝杠副经预紧后可以消除轴向间隙，提高了系统的刚度。⑤传动的可逆性。滚珠丝杠副消除了在传动过程中可能出现的爬行现象，能够实现将旋转运动转化为直线运动，或将直线运动转化为旋转运动，并传递动力这两种传动方式。因为滚珠丝杠副具有上述优点，所以在各类中、小型数控机床的直线进给系统中普遍采用滚珠丝杠，但是由于滚珠丝杠副的摩擦因数小，不能自锁，所以当作用于垂直位置时，为防止因突然停电而造成主轴箱自动下滑，必须加有制动装置。宁波325双主轴车床厂家直销带特殊螺纹的零件加工。

数控车床具有加工各类螺纹的功能，包括任何等导程的直、锥和端面螺纹，增导程、减导程，以及要求等导程与变导程之间平滑过渡的螺纹。通常在主轴箱内安装有脉冲编码器，主轴的运动通过同步齿形带1:1传到脉冲编码器。采用伺服电动机驱动主轴旋转，当主轴旋转时，脉冲编码器便发出检测脉冲信号给数控系统，使主轴电动机的旋转与刀架的切削进给保持同步关系，即实现加工螺纹时主轴转一转，刀架Z向移动工件一个导程的运动关系。而且车削出来的螺纹精度高，表面粗糙度值小。

由于数控车床刚性好，制造和对刀精度高，以及能方便和精确地进行人工补偿和自动补偿，所以能加工尺寸精度要求较高的零件。在有些场合可以以车代磨。此外，数控车削的刀具运动是通过高精度插补运算和伺服驱动来实现的，所以能加工对母线直线度、圆度、圆柱度等形状精度要求高的零件。另外工件一次装夹可完成多道工序的加工，提高了加工工件的位置精度。数控车床具有恒线速切削功能，能加工出表面粗糙度值小而均匀的零件。因为在材质、精车余量和刀具已定的情况下，表面粗糙度取决于进给量和切削速度。切削速度变化，致使车削后的表面粗糙度不一致，使用数控车床的恒线速切削功能，就可选用比较好线速度来切削锥面、球面和端面等，使车削后的表面粗糙度值既小，又一致。高性价比车铣复合设备。

图形显示功能在显示器[CRT]上进行二维或三维、单色或彩色的图形显示。图形可进行缩放、旋转，还可以进行刀具轨迹动态显示。[插图]辅助编程功能如固定循环、图形缩放、子程序、宏程序、坐标系旋转、极坐标编程等功能，可减少手工编程的工作量和难度。[插图]自诊断功能指数控系统对其软件、硬件故障的自我诊断。这项功能可以监视整个机床和整个加工过程是否正常，

并在发生异常时及时报警。[插图]通信与通信协议 现代数控系统一般都配有RS232C接口或DNC接口，可以与上级计算机进行信号的高速传输。***数控系统还可与MAP或Internet相连，以适应FMS□CIMS的要求。树脂砂铸造的整体底座、贯通式加强筋以及封闭的铸造结构。广州双主轴车床

多功能、高速高精的加工方式，可选配Y1/Y2轴、动力刀具、动力刀塔、中心导套等配置。南京细长轴双主轴车床案例

数控机床上数控系统的硬件有各种不同的组成和配置，再安装不同的监控软件，就可以应用于不同机床或设备的控制，这样数控系统就有不同的功能，具体如下。①多坐标控制功能控制系统可以控制坐标轴的数目，指的是数控系统**多可以控制多少个坐标轴，其中包括平动轴和回转轴。基本平动坐标轴是X□Y□Z轴；基本回转坐标轴是A□B□C轴。联动轴数是指数控系统按照加工的要求可以控制同时运动的坐标轴的数目。如某型号的数控机床具有X□C□Z三个坐标轴运动方向，而数控系统只能同时控制两个坐标□XZ□XC或ZC□方向的运动，则该机床的控制轴数为三轴（称为三轴控制），而联动轴数为两轴（称为两联动）。南京细长轴双主轴车床案例

南京泰元精密机械有限公司是一家有着雄厚实力背景、信誉可靠、励精图治、展望未来、有梦想有目标，有组织有体系的公司，坚持于带领员工在未来的道路上大放光明，携手共画蓝图，在江苏省等地区的机械及行业设备行业中积累了大批忠诚的客户粉丝源，也收获了良好的用户口碑，为公司的发展奠定的良好的行业基础，也希望未来公司能成为*****，努力为行业领域的发展奉献出自己的一份力量，我们相信精益求精的工作态度和不断的完善创新理念以及自强不息，斗志昂扬的的企业精神将**南京泰元精密机械供应和您一起携手步入辉煌，共创佳绩，一直以来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，员工精诚努力，协同奋取，以品质、服务来赢得市场，我们一直在路上！